

WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

in Lohnfertigung

effektiv · flexibel · präzise



Mit unserer modernen Wasserstrahl-Schneideanlage werden Zuschnitte in den verschiedensten Ausführungen durchgeführt. Eine Vielfalt von Materialien und Stärken sind realisierbar.

Unsere Fertigung ist unabhängig von Stückzahlen, somit bieten wir Ihnen:

- Einzelteilerfertigung
- Musterteile
- Kleinserienfertigung
- Großserienfertigung

Technik:

3-Achs-Hochdruck-Wasserstrahlschneideanlagen mit einem Purwasser- oder Abrasivschneidkopf.

Verfahrensgeschwindigkeit:	frei einstellbar bis 10 Meter pro Minute
Positioniergenauigkeit:	± 0,1 mm
Wiederholgenauigkeit:	± 0,1 mm (pro Meter bei 20°)
Z-Achsenlichte:	180 mm
Plattengröße:	maximal 3.000 x 1.500 mm

Vorteile:

Effizienzsteigerung durch Zeiteinsparung
→ vor allem in der Metallzerspanung

hohe **Flexibilität**

Werkstoffe:

- Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, gehärteter Stahl, Hardox
- Bunt- und Leichtmetalle
- Kupfer, Messing, Bronze, Aluminium, Titan
- Kunststoffe, Acryl- und Plexiglas, Glashartgewebe, Carbon, HGW, Dämmstoffe, Schaumstoff, Gummi
- Glas, Keramikwerkstoffe, Oxidkeramik, Siliziumcarbid
- Naturstein, Kunststein, Marmor, Fliesen, Bordüren, Mosaik, Ornamente, Rosetten
- Verbundwerkstoffe, Dibond, Schichtholz, Multiplex, Schichtstoffe

Beispiele:



Antriebsritzel, Aluminium, 40 mm dick



Schauglas, 15 mm dick



Rohrlager, Schichtholz, 20 mm dick

Wir realisieren jede gewünschte Kontur nach Datensatz, Zeichnung, Skizze oder Muster.

Erhalten Sie jetzt Ihr Angebot: info@WOMAttec.com oder Fax 03695 858450-9.